## **EI SYSTEM**

#### Instrukcja importu profilu materiału w Cura

1. Czym jest profil materiału i w jakim celu się go stosuje?

Profil zawiera domyślne ustawienia materiału (np.: PETG) dla naszego slicera takie jak: gęstość materiału, temperatura dyszy, stołu, chłodzenia wydruku, retrakcji itd. Dzięki czemu możemy od razu rozpocząć przygotowanie gcodu dla naszej drukarki. Użytkownik nadal ma kontrolę nad wszystkimi parametrami, które może modyfikować wedle własnego uznania. Należy pamiętać że ustawienia domyślne są punktem odniesienia, które przybliżają nas do naszych własnych idealnych parametrów.

2. Jak zaimportować konfigurację?

Uruchom program wybierz kolejno: Preferencje (Preferences) > Konfiguruj Cura (Configure Cura)









## **Ei** SYSTEM

Wybieramy zakładkę Materiał (Materials), a następnie klikamy przycisk Importuj (Import)

references			- 0			
General	Materials		Create new 🛃 Impor			
Settings						
Printers	Materials compatible with active		_			
Materials	School	PLA				
Profi les	Favorites <	Information	Print settings			
	Generic 🗸 🗸					
	🥚 Generic ABS	Display Name	PLA			
	🧿 Generic ASA	Brand	Generic			
	Generic BVOH	Material Type	PLA			
	Generic CPE					
	Generic HIPS	Color	Generic			
	Generic Nylon	Properties				
	Generic PC	Density	1.24 g/cm			
	Generic PETG	Diameter	1.75 mm			
	Generic PLA	Filament Cost	0 E			
	Generic PVA	Filament weight	0			
	Generic TPU 95A	Filmond I work				
	3D-Fuel <	riament length	~0m			
	Banach 3D <	Cost per Meter	~ 0.00 €/m			
	Best Filament <	Description				
	Chromatik (		er min in the effect were broken a contract.			







# **EI SYSTEM**

Wybieramy interesujący nas profil (w tym przypadku PETG) i zatwierdzamy klikając Otwórz.

Import Material			×						
$\leftarrow \rightarrow ~ \checkmark ~ \uparrow$	C Przeszukaj: Profile_	Material 🔎							
Organizuj 🔹 Nowy folder 🛛 🗮 🔹 🔲 💡									
🟫 Widok główny	Nazwa	Data modyfikacji	Тур						
📩 Galeria	.@_thumb	09.01.2024 11:43	Folder plików						
> 📤 OneDrive - Perso	<b>1</b> Banach 3D PETG.xml.fdm_material.xml.fd	09.01.2024 11:43	Plik FDM_MATERIA						
	Banach 3D PLA SILK.xml.fdm_material	09.01.2024 11:43	Plik FDM_MATERI/						
🛄 Pulpit 🛛 🖈	Banach 3D PLA.xml.fdm_material.xml.fd	09.01.2024 11:43	Plik FDM_MATERI/						
🚽 Pobrane 🔹 🖈									
📑 Dokumenty 🖈									
🔀 Obrazy 🛛 🖈			_						
Nazv	wa pliku: Banach 3D PETG.xml.fdm_material.xml.fdm_n	nat V Ultimaker Materia	I Profile (*.xm ∨ Anuluj						

Jeśli import powiedzie się otrzymamy komunikat z potwierdzeniem. Musimy pamiętać, że czynność należy powtórzyć dla pozostałych materiałów: *PLA* oraz *PLA SILK*.

3. Wybranie profilu.

W zakładce przygotuj klikamy na sekcję wybór materiału (1) i rozwijamy pole (2)



Ei System Sp. z o. o. 0 ul. Św. Michała 43 61-119 Poznań





## **EI SYSTEM**

Na samej górze dostępna będzie marka Banach 3D (3) w kolejnym kroku mamy możliwość wyboru materialu PLA/PETG (4) na koniec możemy wybrać podgrupę (5) jeśli jest dostępna: PLA oraz SILK



W zakładce materiału (6) mamy podgląd aktualnie wybranego profilu materiału. Opcjonalnie możemy ustalać własne ustawienia druku (7) które są nadrzędne względem profilu materiału.

Eile	<u>E</u> dit <u>V</u> iew	Settings	Extensions	Preferences	Нер								
UI	tiMake	e <b>r</b> Cura	a		PREPARE	PRE	VIEW	MONITOR		[	Marketplace		
Ą.		School	~ <b>(</b> )	Banach 3D PLA	ASILK 6	~	Normal	- 0.15mm	🐼 10%	<table-cell> off</table-cell>	📥 On		
						F	rint settings					×	
				<			Profile	Normal - 0.15				~	
							م <sub>Searc</sub>					Ξ	
4 <u>‡</u> 9					P		🛓 Qualit	У			2	-	
					10	X	Layer Heigh		Ĝ	0.15	771		
83	//_	1-1-					Initial Layer	Height	ê	0.3	iπ	11	
5	-//-//			1 Party	.400	~	Line Width			0.4	лл.		
	1			Real A	y w	$\langle \rangle \rangle$	Wall Line	Width		0.4	nu –	2	
Þ∳∢				EL.	XX	X	Outer \	wall Line Width		0.4	1170		
8				Y C	XX	1	Inner V	Vall(s) Line Width		0.4	.000	n)	
90				X	XX	X	Top/Botto	m Line Width		0.4	m	n.	
0	SHITEHE BEN				3-4A	40	Infill Line	Width		0.4			

W ostatnim kroku generujemy gcode, który należy zgrać na kartę SD drukarki. Życzymy udanych projektów!





www.eisystem.pl bok@eisystem.pl

