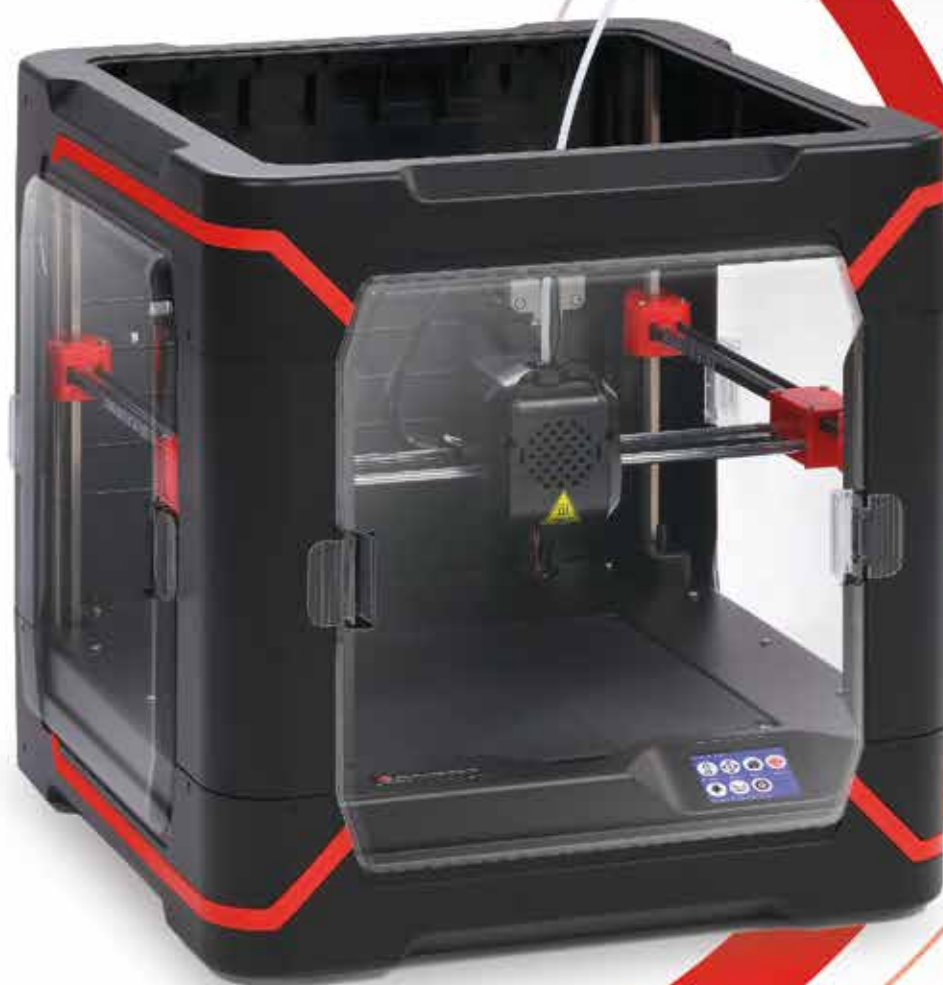


Instrukcja obsługi



Drukarka 3D
Banach School

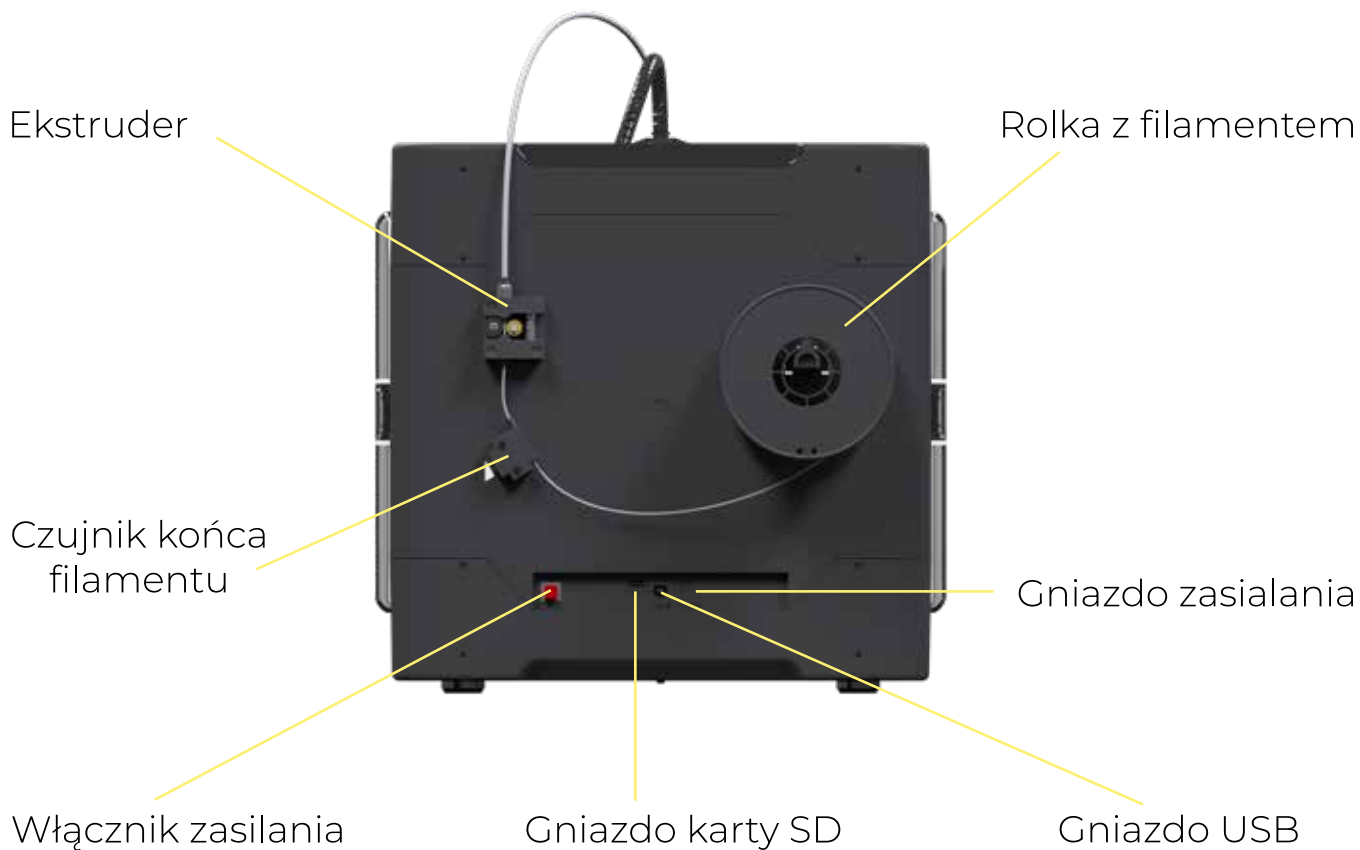
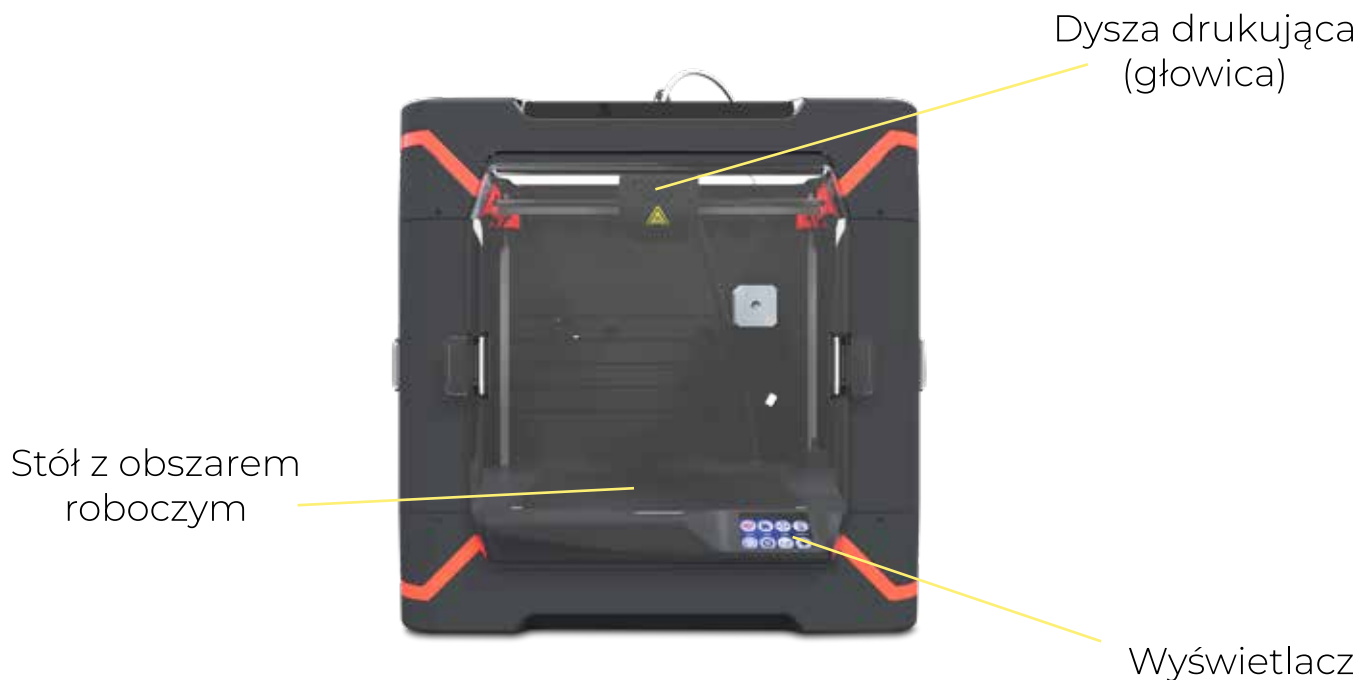
Spis treści

Budowa drukarki Banach School 3D	3
Rozpakowywanie i przygotowanie drukarki 3D do pierwszego wydruku	4
Korzystanie z menu ekranowego	5
Kalibracja drukarki	6
Załadowanie filamentu	7
Drukowanie	9
Wymiana filamentu w trakcie drukowania	10
Wstrzymanie drukowania	10
Zatrzymanie drukowania	11
Wznowienie drukowania po skończeniu filamentu lub odcięciu napięcia z sieci	11
Podgląd wydruku	11
Podłączenie drukarki do sieci za pomocą WIFI	12
Podstawowe parametry drukarki Banach School	12
Instrukcje bezpieczeństwa	13
Warunki gwarancji	14

Budowa drukarki 3D

Banach School:

Zapoznaj się z filmem instruktażowym - **Budowa drukarki Banach School 3D** dostępnym na stronie www.banach3d.pl.



Zawartość zestawu drukarki 3D Banach School:

- drukarka 3D Banach School,
- zasilacz kompatybilny z drukarką 3D,
- czytnik kart SD,
- karta microSD ze slicerem Cura,
- śrubokręt do poziomowania obszaru roboczego,
- uchwyt na filament,
- przewód USB-A umożliwiający komunikację drukarki 3D z komputerem,
- instrukcja obsługi w języku polskim,
- kamera WIFI (opcjonalnie).

Rozpakowanie i przygotowanie drukarki 3D do pierwszego wydruku

Zapoznaj się z filmem instruktażowym - ***Jak uruchomić drukarkę 3D Banach School*** dostępnym na stronie www.banach3d.pl

UWAGA: Zachowaj oryginalne opakowanie. Wyłącznie oryginalne zabezpieczenie jest w stanie uchronić drukarkę 3D przed uszkodzeniami wynikającymi z transportu urządzenia.

1. Otwórz karton i wyjmij ze środka pudło z akcesoriami.
2. Wyciągnij drukarkę 3D Banach School. Usuń pianki pakunkowe i ustaw drukarkę na równym i stabilnym podłożu.
3. Usuń pianki zabezpieczające głowicę drukarki 3D Banach School. Najpierw wysuń boczne elementy, następnie delikatnie przesuń głowicę w celu usunięcia pozostałych elementów zabezpieczających.

- Umieść przewód zasilający w gnieździe sieciowym oraz w odpowiednim miejscu na tylnej ścianie obudowy drukarki.
- Przytrzymaj włącznik znajdujący się na tylnej obudowie do momentu pojawienia się sygnału dźwiękowego.

Korzystanie z menu ekranowego

Dodatkowe wskazówki dotyczące użytkowania drukarki znajdziesz w Przewodniku po druku 3D, znajdującym się na dołączonej karcie microSD.



Po uruchomieniu drukarki 3D Banach School na wyświetlaczu pojawi się siedem ikon, które odpowiadają za:

Rozgrzej – umożliwia nagrzanie głowicy oraz pola roboczego do zadanej przez użytkownika temperatury

Ruch – umożliwia przesunięcie głowicy w osiach X/Y/Z czyli lewo-prawo, przód-tył, góra-dół.

Powrót – pozwala zresetować położenie głowicy do pozycji wyjściowej w osiach X/Y/Z.

Drukuj – umożliwia wydruk projektu 3D, który znajduje się na karcie microSD

Filament – umożliwia załadowanie lub wysunięcie filamentu

Kalibracja – pozwala odpowiednio wypoziomować pole robocze

Opcje – otwiera dostęp do ustawień WIFI, wymiany filamentu, zwiększenia/zmniejszenia prędkości pracy wentylatora

Kalibracja drukarki 3D

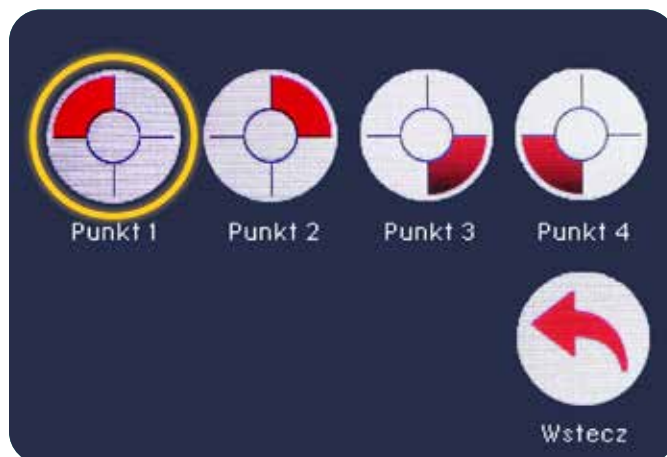
UWAGA: Nie ma konieczności poziomowania obszaru roboczego przed każdym drukowaniem.

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Kalibracja drukarki 3D** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

Równomierna i precyzyjna kalibracja zapewnia prawidłowe nanoszenie pierwszej warstwy i zapobiega odklejaniu się modelu podczas drukowania. Obszar roboczy jest wypoziomowany fabrycznie. W przypadku zmiany lokalizacji może zaistnieć potrzeba ponownej kalibracji.

Stół roboczy poziomuje się w oparciu o cztery punkty. Należy odpowiednio wypoziomować każdy z nich, aby dysza drukująca była ustawiona w równej odległości na całej płaszczyźnie obszaru roboczego. Na głównym ekranie kliknij opcję „kalibracja” i postępuj zgodnie z dalszymi krokami.

1. Kliknij „Punkt 1”, aby przesunąć głowicę drukującą (dyszę) na właściwą pozycję.



2. Umieść kartkę pomiędzy dyszą a stołem roboczym, następnie delikatnie i powoli ją wysuń. Jeśli podczas poruszania kartką wyczuwasz delikatne drapanie jednocześnie nie obserwując zadrapań na jej powierzchni poziomowanie jest wykonane prawidłowo.



3. Jeśli pomiędzy dyszą a kartką papieru występuje widoczny odstęp lub drapanie po kartce papieru nie jest wyczuwalne, oznacza to, że odległość pomiędzy dyszą i stołem roboczym jest zbyt duża. Użyj śrubokrętu (dołączonego do zestawu), aby odkręcić śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Spowoduje to lekkie uniesienie stołu roboczego i zmniejszenie odstępów pomiędzy głowicą, a stołem roboczym. Zmniejsz tę odległość do tego momentu, aż poczujesz delikatne drapanie podczas wyciągania kartki.

4. Jeśli na kartce widoczne są ślady zadrapań lub nie można wysunąć kartki, oznacza to, że odległość pomiędzy dyszą a obszarem roboczym jest zbyt mała. Użyj śrubokrętu, aby dokręcić śrubę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, co spowoduje obniżenie się obszaru roboczego i zwiększenie odstępów pomiędzy głowicą, a obszarem roboczym. Zwiększ tę odległość do tego momentu, aż poczujesz delikatne drapanie podczas wyciągania kartki.

5. Przed rozpoczęciem drukowania sprawdź odległość pomiędzy dyszą a obszarem roboczym we wszystkich 4 punktach kalibracyjnych (jeden po drugim) za pomocą kartki. Upewnij się, że obszar roboczy jest prawidłowo wypoziomowany co zapewni odpowiedniej jakości wydruki.

UWAGA: Warto wypoziomować stół jeśli zauważysz że:

- dysza drukująca podczas drukowania pierwszej warstwy modelu 3D rysuje po stole nie wypuszczając filamentu,
- w trakcie wydruku model 3D odkleja się od stołu roboczego.

Więcej informacji dotyczących kalibracji znajdziesz w „Przewodniku po druku 3D” załączonym na karcie SD.

Załadowanie filamentu

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Załadowanie filamentu** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

1. Z tyłu drukarki zamontuj uchwyt i umieść na nim rolkę z filamentem.
2. Rozciągnij i wyprostuj około 10 cm nitki filamentu.

3. Przełóż nitkę filamentu przez detektor końca filamentu (patrz Budowa drukarki Banach School 3D).



4. Naciśnij ekstruder (zgodnie ze zdjęciem) wsuwając od dołu nitkę filamentu. Upewnij się, że obok zębatego jest szczelina, przez którą przechodzi materiał do druku. Filament powinien znajdować się w takiej pozycji jak na zdjęciu.



5. Na ekranie głównym wybierz ikonę „Opcje”.

6. Wybierz opcję „Wymiana”.

7. Wciśnij „Wsuć” i zaczekaj aż ekstruder osiągnie odpowiednią temperaturę.

8. Wciśnij „Akceptuj” i zaczekaj aż nitka filamentu zostanie załadowana bezpośrednio do dyszy poprzez ekstruder.

9. Z głowicy drukującej wypłynie niewielka ilość filamentu co oznacza, że został on prawidłowo załadowany.

Drukowanie

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Uruchomienie pierwszego wydruku** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

Drukarka 3D Banach School obsługuje pliki z rozszerzeniem .gcode. Przykładowe pliki znajdują się na załączonej karcie pamięci. Obszerna baza projektów dostępna jest na stronie www.banach3d.pl.

W celu samodzielnego przygotowania plików .gcode zapoznaj się z Poradnikiem druku 3D.

1. Wsuń kartę pamięci w odpowiednie gniazdo na tylnej obudowie drukarki 3D (patrz budowa drukarki). Uwaga, pamiętaj aby kartę pamięci wysuwać „napisem” do dołu.

2. Wybierz opcję „Drukuj” na wyświetlaczu.



3. Na ekranie pojawią się projekty do druku, które znajdują się na karcie pamięci. Wybierz ten, który chcesz wydrukować i kliknij „Potwierdź”.

4. Nastąpi automatyczne rozgrzanie głowicy oraz stołu roboczego do temperatury wskazanej w .gcode.

5. Drukarka 3D rozpocznie drukowanie po osiągnięciu właściwej temperatury (może to zająć kilka minut).



Wymiana filamentu w trakcie drukowania

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Załadowanie filamentu** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

1. Aby wymienić filament podczas drukowania, na wyświetlaczu kliknij „Opcje”.
2. Wybierz opcję „Wymiana”. Drukarka wstrzyma drukowanie.
3. Gdy dysza przestanie drukować wybierz „Wysuń” – drukarka rozpocznie wysuwanie filamentu.
4. Zdejmij rolkę z filamentem z uchwytu z tyłu drukarki.
5. Po założeniu nowej rolki filamentu na uchwyt wprowadź nitkę poprzez czujnik końca filamentu aż do ekstrudera (patrz: załadowanie filamentu)
6. Wybierz „Wsuń” na wyświetlaczu, poczekaj aż filament dotrze przez rurkę do dyszy drukującej.
7. Z głowicy drukującej wypłynie niewielka ilość filamentu co oznacza, że został on prawidłowo załadowany.
8. Wciśnij „Wstecz” oraz „Wznów” aby kontynuować pracę drukarki 3D.

Wstrzymanie drukowania

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Wstrzymanie i zatrzymanie drukarki Banach School 3D** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

UWAGA: Wstrzymanie drukowania ma na celu tymczasowe zatrzymanie procesu drukowania, umożliwiające kontynuację wydruku od momentu wstrzymania

1. Aby wstrzymać drukowanie „Opcje” na ekranie.
2. Kliknij „Pauza”. Druk zostanie wstrzymany, głowica przemieści się.
3. Aby wznowić drukowanie wybierz „Wznów”. Drukarka rozpocznie druk od miejsca, w którym został wstrzymany.

Zatrzymanie drukowania

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Wstrzymanie i zatrzymanie drukarki Banach School 3D** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

Zatrzymanie drukowania zakończy pracę nad wydrukiem i nie będzie możliwości jej wznowienia.

1. Aby zatrzymać drukowanie „Opcje” na ekranie.
2. Kliknij przycisk „Stop”.
3. Na ekranie pojawi się komunikat informujący o zakończeniu drukowania. Kliknij „Potwierdź” jeśli chcesz zakończyć drukowanie lub anuluj jeśli chcesz zrezygnować z zakończenia druku.

Wznowienie drukowania

po skończeniu filamentu lub odcięciu napięcia z sieci

Zapoznaj się z filmem instruktażowym – **Wstrzymanie i zatrzymanie drukarki Banach School 3D** znajdującym się na stronie www.banach3d.pl

W przypadku nagłej przerwy w zasilaniu lub po skończeniu się filamentu w trakcie drukowania, drukarka 3D Banach School oferuje możliwość wznowienia pracy nad wydrukiem. Aby to zrobić, wystarczy wcisnąć przycisk „Wznów” na wyświetlaczu.

Podgląd wydruku

Jeśli drukarka jest wyposażona w kamerę możliwy jest zdalny podgląd wydruku (w zasięgu kamery). Oprogramowanie umożliwiające skorzystanie z podglądu na urządzeniach z systemem android oraz iOS, a także instrukcja obsługi kamery dostępna jest na stronie www.banach3d.pl

Podłączenie drukarki do sieci za pomocą WIFI

Drukarka 3D Banach School posiada moduł WIFI umożliwiający połączenie jej z urządzeniem mobilnym. Oprogramowanie do obsługi drukarki z urządzenia wraz z instrukcją instalacji oraz użytkowania dostępna jest na stronie www.banach3d.pl

Podstawowe parametry drukarki 3D Banach School

Średnica dyszy	0,4 mm	Kompatybilny filament	PLA, PET-G
Temperatura dyszy	180 – 240°C	Temperatura druku	PLA, PET-G, 180 – 240°C
Temperatura stołu roboczego	0 – 70°C	Temperatura stołu roboczego dla filamentu	PLA, PET-G: 50 – 70°C
Szybkość druku	20 – 120 mm/s	Wysokość warstwy	0,05 – 0,3 mm
Pole robocze	210 x 210 x 210 mm	Wymiary drukarki	380 x 425 x 385 mm
Kompatybilny system operacyjny	Windows, MacOS	Łączność	Karta SD, USB, WIFI
Obsługiwane typy plików	.STL, .OBJ, .3MF, .X3D	Kompatybilny slicer	Cura, Simplify 3D
Format pliku do wydruku	.Gcode	Zasilanie	120 W

Instrukcje bezpieczeństwa

1. Przed użyciem drukarki należy zapoznać się z instrukcją obsługi dołączoną do urządzenia. Użycie niezgodne z instrukcją może powodować uszkodzenia mechaniczne i elektroniczne.
2. Nie wolno używać metod demontażu innych niż wskazane w instrukcji oraz modyfikować urządzenia – może to spowodować uszkodzenie drukarki lub poważny wypadek.
3. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przewodów zasilania elektrycznego oraz stan drukarki – nie należy włączać urządzenia w przypadku widocznych uszkodzeń.
4. Należy regularnie czyścić drukarkę ściereczką, aby usunąć zalegający pył – koniecznie na wyłączonym zasilaniu. Nie należy dotykać wewnętrznego obwodu.
5. Urządzenie powinno być używane w suchym pomieszczeniu.
6. Należy umieścić drukarkę na stabilnym, poziomym podłożu.
7. Po rozpoczęciu pracy nie wolno dotykać głowicy drukującej ani wypływającego z niej materiału – grozi to poparzeniem.
8. Po rozpoczęciu drukowania nie wolno umieszczać części ciała ani innych przedmiotów w obszar roboczy drukarki – może skutkować to obrażeniem ciała i/lub uszkodzeniem urządzenia.
9. Podczas pracy drukarki nie wolno rozkręcać elementów obudowy oraz elektroniki drukarki.
10. Podczas pracy drukarki nie należy jej przenosić.
11. Nie wolno obsługiwać urządzenia wilgotnymi dłońmi.
12. Drukarkę należy wykorzystywać do prac zgodnych z jej przeznaczeniem.
13. Należy używać wyłącznie materiałów przeznaczonych do pracy z urządzeniem.
14. Po zakończeniu wydruku należy odczekać na wystygnięcie modelu przed jego ściąganiem z podkładki magnetycznej.
15. Nie należy używać metalowych narzędzi do ściągania wydruków z podkładki magnetycznej – grozi to jej uszkodzeniem.
16. Po zakończeniu drukowania zaleca się usunięcie pozostałości z dyszy, aby uniknąć zatkania dyszy – jest to element konserwacji.
17. Filament należy przechowywać w czystym i suchym miejscu.

Warunki gwarancji

Gwarancja producenta EI SYSTEM (określana tu jako „Gwarancja”) jest zapewniana przez firmę EI SYSTEM Sp. z o.o. (określaną tu jako EI SYSTEM) dla nabywcy (określanego tu jako „Użytkownik”) urządzenia drukarki 3D (określanego tu jako „Produkt”).

Okres gwarancji produktu

Gwarancja obowiązuje przez okres 2 lat. W przypadku wykupienia usługi ‘Gwarancja 5 lat’, gwarancja obowiązuje przez okres 5 lat od momentu zakupu Produktu.

Ogólne

EI SYSTEM gwarantuje, że Produkt będzie wolny od wad wytwarzania i defektów materiałowych w okresie gwarancji. **Gwarancja nie obejmuje akcesoriów dostarczonych razem z produktem, takich jak: przewód zasilający, czytniki, narzędzia itd.** Jeśli produkt ulegnie awarii podczas normalnego i prawidłowego użytkowania w okresie gwarancji, EI SYSTEM naprawi lub wymieni uszkodzone części produktu lub sam produkt, wykorzystując nowe lub odnowione części lub produkty, funkcjonalnie równoważne lub lepsze od oryginalnych dostarczonych.

Gwarancja EI SYSTEM nie obejmuje awarii spowodowanych nieprawidłową instalacją, użytkowaniem, czyszczeniem lub konserwacją, wypadkami, uszkodzeniem, nieprawidłowym użytkowaniem, nadużywaniem, modyfikacjami produktu wykonanymi poza EI SYSTEM, uszkodzeniem oprogramowania lub programu, normalnym zużyciem lub wszelkimi innymi zdarzeniami, działaniami, zaniedbaniami lub uchybieniami poza kontrolą EI SYSTEM.

Wszystkie podzespoły naprawione bądź wymienione przez pomoc techniczną

EI SYSTEM będą objęte gwarancją przez pozostały czas jej trwania dla oryginalnych podzespołów, ale nie krócej niż przez trzy miesiące. Punkt naprawy może wgrać najnowszą wersję firmware. EI SYSTEM nie przywróci lub nie przeniesie żadnych danych lub oprogramowania z oryginalnych nośników pamięci (tj. karta pamięci SD) Produktu. Po przekazaniu Produktu do naprawy, mogą zostać trwale usunięte wszystkie wygenerowane dane. Zaleca się stworzenie kopii zapasowej z oryginalnych nośników pamięci przed wysłaniem drukarki 3D do EI System.

Jeśli Produkt jest objęty gwarancją, Użytkownik niniejszym zgadza się na przeniesienie własności wymienionych, uszkodzonych części, a takie części staną się automatycznie własnością EI SYSTEM.

Obsługa oprogramowania

Jakiegokolwiek oprogramowanie dostarczone z Produktem jest dostarczone na zasadzie „jak jest”. EI SYSTEM nie gwarantuje nieprzerwanej i wolnej od błędów pracy jakiegokolwiek oprogramowania dostarczonego z Produktem.

Gwarancja obejmuje warstwę sprzętową Produktu. EI SYSTEM zapewni pomoc techniczną dla oprogramowania Produktu wyłącznie wtedy, gdy ma to związek z prawidłowym działaniem urządzenia. W odniesieniu do innych problemów związanych z oprogramowaniem zalecamy, aby Użytkownik sprawdził instrukcję obsługi, stronę pomocy technicznej EI SYSTEM i/lub inne zasoby online.

Odpowiedzialność klienta podczas używania Produktu

Należy najpierw przeczytać instrukcję obsługi i używać Produktu zgodnie z podręcznikiem użytkownika.

Okresowo należy wykonywać kopię zapasową danych przechowywanych na nośniku pamięci (tj. karcie pamięci SD).

Należy zachować oryginalne opakowanie. Jeśli Produkt będzie wymagał przekazania do naprawy, oryginalne opakowanie może zapewnić lepsze zabezpieczenie Produktu podczas transportu.

Przed skontaktowaniem się z obsługą klienta należy sprawdzić instrukcję obsługi i stronę sieci www pomocy technicznej www.banach3d.pl pod kątem rozwiązywania problemów.

Podczas kontaktu z obsługą klienta EI SYSTEM

Przed skontaktowaniem się z pomocą techniczną EI SYSTEM, jeśli to możliwe Użytkownik powinien znajdować się przed Produktem i Produkt powinien być włączony, jeśli jest to możliwe. Należy przygotować numer seryjny Produktu, nazwę modelu i dowód nabycia.

Kontakt z działem technicznym można znaleźć pod adresem www.eisystem.pl/kontakt

Jeśli problemu nie można rozwiązać zdalnie, należy dokonać zgłoszenia usterki.

Zgłoszenie usterki urządzenia

Jeśli konieczne jest zgłoszenie serwisowe, produkt musi zostać dostarczony do autoryzowanego punktu naprawy EI SYSTEM poprzez bezpłatną usługę odebrania i dostarczenia. W tym celu należy wypełnić formularz zgłoszeniowy na stronie www.banach3d.pl

Należy jasno i kompletnie opisać problem w formularzu zgłoszenia. Niezbędne będzie także podanie nr seryjnego produktu i daty zakupu, a w przypadku posiadania 'Gwarancji 5 lat', kodu z kartonika gwarancyjnego.

W szczególnych przypadkach EI SYSTEM zastrzega sobie prawo do żądania przed-

stawienia dowodu zakupu. Jeśli nie zostaną dostarczone dokumenty wymagane dla oceny ważności gwarancji, to jako data zakupu Produktu zostanie użyta data produkcji Produktu, zapisana przez EI SYSTEM.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek procesów związanych z serwisem należy wykonać pełną kopię zapasową danych zapisanych na nośniku pamięci (tj. karcie pamięci SD). EI SYSTEM nie odpowiada za trwałą utratę, uszkodzenie, niewłaściwe wykorzystanie lub przypadkowe użycie Twoich danych.

Produkt należy zapakować w bezpieczne i solidne opakowanie. Oryginalne opakowanie może okazać się przydatne do tego celu. Opakowanie powinno spełniać następujące wymagania:

- sztywne pudełko z nienaruszonymi ściankami,
- zabezpieczenie styropianem lub taśmą klejącą elementów ruchomych, w szczególności obszaru roboczego oraz osi, po których porusza się głowica drukująca,
- umieszczenie kartki adresowej z pełnymi danymi adresowymi placówki wysyłającej wewnątrz opakowania.

Nie należy wysłać nic innego oprócz samego Produktu, chyba że zostanie to wyraźnie zażądane przez EI SYSTEM. Należy wyjąć z Produktu wszelkie akcesoria typu: karty pamięci SD, kabel zasilający, uchwyt na filament. EI SYSTEM nie odpowiada za utratę, uszkodzenie lub zniszczenie akcesoriów lub wymiennych urządzeń pamięci.

Wyłączenia ograniczonej usługi gwarancyjnej

Ta gwarancja obejmuje wyłącznie techniczne problemy sprzętowe, które wystąpiły w okresie gwarancji i w normalnych warunkach użytkowania. Nie dotyczy to problemów programowych lub uszkodzeń spowodowanych przez klienta albo takich okoliczności jak wymienione poniżej:

- produkt został naruszony, był naprawiany i/lub został modyfikowany przez nieautoryzowany personel,
- zmieniony, usunięty lub zamazany został numer seryjny Produktu, jego komponentów lub akcesoriów.

- zestarzenie,
- wystąpiło uszkodzenie (przypadkowe lub inne) Produktu, które nie wpływa na działanie i funkcji Produktu, takie jak, ale nie tylko korozja, zmiana koloru tekstury lub wykończenia, zużycie i stopniowe pogorszenie działania.
- uszkodzenie Produktu spowodowane przez wojnę, terroryzm, wypadek, katastrofę naturalną, zamierzone lub przypadkowe nieprawidłowe użycie, nadużycie, zaniedbanie lub nieprawidłową konserwację albo używanie w niewłaściwych warunkach,
- uszkodzenie Produktu spowodowane nieprawidłową instalacją, nieprawidłowym podłączeniem lub awarią urządzenia peryferyjnego takiego jak nie odpowiednie urządzenie pamięci masowej itp.,
- uszkodzenie Produktu spowodowane zewnętrzną awarią zasilania prądem elektrycznym lub jakimkolwiek wypadkiem,
- uszkodzenie Produktu spowodowane używaniem poza zakresem parametrów działania, parametrów przechowywania lub środowiska, określonymi w podręczniku użytkownika,
- brak użyteczności lub uszkodzenie Produktu spowodowane ingerencją w układ elektroniczny Produktu,
- uszkodzenie Produktu spowodowane użyciem niewłaściwych filamentów innych niż dedykowane dla urządzenia i zalecane przez EI SYSTEM.

Prywatność

Użytkownik akceptuje i rozumie konieczność zbierania, przenoszenia i przetwarzania personalnych danych przez EI SYSTEM w celu usprawnienia wymaganej usługi. W każdym momencie używanie danych Użytkownika będzie podlegać i będzie chronione przez Politykę prywatności EI SYSTEM.

Przypadki nie objęte gwarancją

Zwrot urządzenia do punktu naprawy EI SYSTEM w okresie gwarancji nie oznacza automatycznie, że zostanie ono naprawione bez opłat. Po otrzymaniu Produktu, EI SYSTEM zastrzega sobie prawo do sprawdzenia ważności gwarancji i zasadności

żądania usługi gwarancyjnej. Jeśli upłynął okres gwarancji lub, gdy mają zastosowanie wszelkie

wyłączenia wymienione w punkcie 'Wyłączenia ograniczonej usługi gwarancyjnej', żądanie Użytkownika zostanie zrealizowane poza gwarancją („OOW” – Out Of Warranty)

Jeżeli żądanie usługi ma status OOW, Użytkownik otrzyma listę opłat za usługę, którą może zaakceptować lub odrzucić. Użytkownik akceptuje wystawienie faktury za dokonane naprawy obejmującej robociznę, części zapasowe i inne koszty wymienione na liście opłat za usługę. Fakturę należy opłacić wedle terminu płatności zawartego w dokumencie.

Naprawa zostanie wykonana po opłaceniu faktury.

W całym zakresie dozwolonym przez prawo, EI SYSTEM może obciążyć Użytkownika kosztami diagnostyki (włącznie z kosztami transportu), jeśli żądanie wykonania usługi Użytkownika ma status OOW, a użytkownik zrezygnuje z oferty naprawy, lub jeśli Produkt nie wymaga naprawy.

Porzucona własność

Po naprawieniu Produktu lub jeśli Użytkownik nie zgodzi się na naprawę, EI SYSTEM zwróci Produkt poprzez uzgodnioną metodę. Jeśli Użytkownik nie odbierze Produktu lub jeśli nie można go dostarczyć na podany przez Użytkownika adres, EI SYSTEM wyśle Użytkownikowi notę na adres dostarczony przez Użytkownika, podczas zgłaszania naprawy. Jeśli Użytkownik nie odbierze Produktu w przeciągu kolejnych 90 dni od momentu wysłania informacji, EI SYSTEM zastrzega sobie prawo do odszkodowania od użytkownika, włącznie z kosztem przechowywania, utylizacji produktu, zgodnie z obowiązującym prawem i przepisami, oraz wszelkimi prawami ustawowymi z tytułu niewykonania zapłaty.

Ta gwarancja dostarczana jest przez:

EI SYSTEM Sp. z o.o.

ul. Św Michała 43

61-119 Poznań

Skorzystaj z biblioteki online
szkolnych projektów modeli 3D na

projekty.banach3d.pl

The screenshot displays the Banach 3D website interface. On the left, there is a sidebar with two main sections: 'Drukarka 3D' and 'Długopis 3D'. The 'Drukarka 3D' section includes a 'Wszystkie' button and a list of subjects: matematyka, język polski, historia, geografia, przyroda (selected), fizyka i chemia, SPE, sztuka, technika, inne, nagrody, Duże projekty, and Scenariusze zajęć. The 'Długopis 3D' section includes a 'Wszystkie' button and a list: Szkoła Podstawowa, Przedszkole, and SPE. The main content area features a 'Sortuj według Najnowsze' dropdown and a grid of six project cards. Each card shows a 3D model, a title, and a list of subjects.

Project Title	Subjects
Be like bee. W świecie pszczół	przyroda, Scenariusze zajęć
Układ oddechowy człowieka	przyroda
Kamienny most	historia, przyroda, technika
Orzeł bielik	przyroda, sztuka, inne
Kormoran	przyroda, inne
Pantofelek	przyroda, SPE, sztuka

Ei System sp. z o.o.
ul. Św. Michała 43,
61-119 Poznań

Kontakt do serwisu:
serwis@banach3d.pl
tel. 780 012 077

